产品尺寸（宽\*厚\*高）420\*450\*1450mm(±30mm)

1. 机器外壳采用耐腐蚀金属材质。操作系统的电路板外面需要具有一个塑料外壳给予保护。接水盘采用304不锈钢材质，接水盘具备自动排空功能；机器出水口具有两个，每个出水口既可出热水也可出常温水，出水口水嘴距接水盘高度≥290mm。
2. 机器加热功率≥1800W，具备防干烧、防溢水、防缺水、防漏电功能。
3. 机器正面上方具有LED显示屏。显示屏可以显示系统运行状态、净化过纯水TDS值、UV杀菌工作提示、滤芯寿命提示、热水温度、整机故障自动检测并代码提示功能，具有“童锁”防烫功能。

4、机器主要零部件（水箱、PE管、加热罐）均为食品级材质。

5、机器过滤技术：采用RO膜反渗透技术。

6、达到一级水效，制水效率高，节水环保。净水产水率为≥65%，制水速度为≥15.6L/小时。额定净水量≥5000L。

7、常温水箱容量≥10L，热水罐容量≥10L；产品单次热水供应量≥10L，单次常温水供应量≥10L；机器的出热水温度≥90度。

8、机器杀菌系统：水箱采用食品级PP材质一体成型。内部具有紫外线灯管，采用浸没式UV紫外线灯抑菌，纯物理抑菌，无污染。

9、机器具备一键排空功能。机器正面需具有一键排空指示标志，便于用户操作。

10、机器具备常温水温度可调节功能，可自主操作提升常温水水温至45摄氏度以上，以满足冬季饮水需求。

11、机器具备IOT物联网管理功能，具备远程查看设备运行状态、水质TDS监测、热水温度查看、滤芯寿命提示、远程开关机功能。

18、整机具备省级涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件，且卫生批件上的型号、生产单位应与所投产品上型号、生产单位保持一致；满足上述要求并提供相应卫生批件复印件佐证；

19、整机具备中国质量认证中心出具的CCC证书，且CCC证书上的型号、生产单位应与所投产品上型号、生产单位保持一致,满足上述要求并提供相应CCC证书复印件佐证；

20、整机净水产水率≥65%，达到新国标一级水效，额定净水量≥5000L。需提供中国水效标识复印件证明净水产水率及额定净水量，支持在中国水效标识网（http://www.waterlabel.org.cn/）查询所投产品信息，产品型号、生产者名称、净水产水率与所投产品一致（完全满足上述要求并提供相应证明材料佐证，否则不得分）；